

B.S.W. Semester - 6 (CBCS) Examination
April/May-2022 (OLD COURSE)
URBAN DEVELOPMENT(CORE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ શહેરીકરણનો સામાજિક આર્થિક વિકાસ જણાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૧ મહાનગરપાલિકાની રચના અને તેના કાર્યો જણાવો.
- પ્રશ્ન-૨ ગંદાવસવાટોની સમાજ પર અસરો જણાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૨ શહેરી સમુદાયના વિકાસમાં સમાજકાર્યકરની ભૂમિકા જણાવો.
- પ્રશ્ન-૩ નગરનો અર્થ આપી. નગરના પ્રકાર જણાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૩ રહેઠાણની સમસ્યા નિવારણના કાર્યક્રમો જણાવો.
- પ્રશ્ન-૪ શહેરી સમુદાયના વિકાસમાં સ્વૈચ્છિક સંસ્થાની ભૂમિકા જણાવો. (૧૪)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૪ નગરના લક્ષણો જણાવો.
- પ્રશ્ન-૫ ટૂંકનોંધ લખો (કોઈપણ બે) (૧૪)
1. નગર સમાજમાં પર્યાવરણીય પ્રદૂષણની સમસ્યા.
 2. સ્વતંત્ર ભારતમાં નગર આયોજન.
 3. નગર પાલિકાના કાર્યો.
 4. શહેરીકરણની બાળકો અને સ્ત્રીઓ પર અસર.

ENGLISH VERSION

- Que-1 Explain the social and economic development of urbanization. (14)
 OR
- Que-1 Explain the structure and functions of Corporation.
- Que-2 Describe the effects slums of society. (14)
 OR
- Que-2 Describe the role of social worker in development in urban community.
- Que-3 Give the meaning of town. Explain the types of it. (14)
 OR
- Que-3 Explain the programmes for prevention of problem in housing.
- Que-4 Explain the role of NGO in development of urban community. (14)
 OR
- Que-4 Describe the characteristics of town.
- Que-5 Short Notes: (Any Two) (14)
1. Environmental pollution problems in urban society.
 2. Town Planning in Independent India.
 3. Functions of Municipality.
 4. Effects of children and women in urbanization.
